

Repair Top Process

補修目的

シールドマシンのシールドジャッキロッドの【腐食】【摩耗】【打痕傷】等の補修

補修方法

現場部分めっき法

めっき皮膜

ニッケルめっき 硬度HV540

部分めっき法

電気化学の原理(電気めっき)に基づき現場でめっき加工する技術です。

めっきの種類は銅、ニッケル、ニッケル合金、亜鉛、金、銀



シールドジャッキ



銅めっき作業



銅めっき研磨後



ニッケルめっき研磨仕上げ後

株式会社小野精工
TEL045-471-8282
TEL045-471-8116